

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2020年4月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2020/4/1	1,073	986	0	0	0	187	163	
2020/4/2	1,021	990	1	0	0	167	161	
2020/4/3	1,069	995	8	0	0	185	159	
2020/4/4	1,068	1,030	1	0	0	194	185	
2020/4/5	1,036	1,012	0	0	0	193	187	
2020/4/6	1,024	988	2	0	0	193	187	
2020/4/7	1,026	983	1	0	0	193	187	
2020/4/8	1,028	1,001	2	0	1	193	186	
2020/4/9	1,044	1,011	1	0	0	192	186	
2020/4/10	1,036	997	0	0	0	190	184	
2020/4/11	1,045	985	0	0	0	190	186	
2020/4/12	1,053	1,032	0	0	0	191	184	
2020/4/13	1,082	1,038	0	0	0	189	185	
2020/4/14	1,062	1,024	1	0	0	191	187	
2020/4/15	1,032	999	1	0	0	191	187	
2020/4/16	1,004	949	1	0	1	190	187	
2020/4/17	984	893	0	0	0	190	180	
2020/4/18	910	879	1	0	0	180	172	
2020/4/19	956	900	1	0	0	184	177	
2020/4/20	982	906	2	0	0	184	167	
2020/4/21	1,034	959	1	0	0	192	181	
2020/4/22	1,082	1,029	1	0	0	192	187	
2020/4/23	1,058	1,030	0	0	0	192	188	
2020/4/24	1,056	1,018	1	0	0	192	186	
2020/4/25	1,063	1,020	1	0	0	193	188	
2020/4/26	1,048	1,023	1	0	1	192	188	
2020/4/27	1,050	1,018	1	0	0	195	188	
2020/4/28	1,037	999	1	0	0	192	187	
2020/4/29	1,043	998	2	0	1	191	182	
2020/4/30	1,081	1,027	2	0	1	196	185	
平均	1,036	991	1	0	0	190	182	

月間の総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1072 T/M
----------	---------	--------------------	--------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R2.4.6	R2.4.17	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	排ガス煙道		17,700	16,300	<0.008	6.9			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.08	156.4